



RMF • Napęd bezpośredni RMF IVR • Napęd bezpośredni • Zmiennobrotowe

Seria nowoczesnych sprężarek RME/RMF została stworzona, aby spełniać najwyższe wymagania przemysłowe. Zapewniają one najwyższą niezawodność i sprawność energetyczną, niezwykle niski poziom hałasu oraz prostotę obsługi, montażu i serwisu. Przemysłowa konstrukcja maszyny pozwala osiągać optymalną wydajność każdego dnia pracy.

Bogate doświadczenie i skuteczne wykorzystanie wiedzy technicznej pozwala stwierdzić, że Mark jest właściwym partnerem dla odbiorców przemysłowych w ich drodze do sukcesu.

Korzyści dla użytkownika

Niezawodność

- Rygorystyczny dobór komponentów i stosowanie zaawansowanych technologii
- Drobiazgowość testów i badań stosowanych części
- Trwałość i szczelność połączeń wewnętrznych
- Wykorzystanie sterownika Smart Airlogic®
- Niezawodny system filtracji

Wysoka wydajność

- Stopień śrubowy o profilu asymetrycznym w wirnikach osadzonych na najwyższej klasy łożyskach
- Wysokiej jakości silnik elektryczny
- Napęd przekładniowy zapewniający wyższą wydajność i niezawodność pracy
- Energooszczędna wentylacja z regulowaną prędkością wentylatorów odśrodkowych
- Aluminiowy blok chłodnicy o wysokim współczynniku oddawania ciepła, zapewnia maksymalnie efektywną wymianę ciepła

Łatwa instalacja i obsługa

- Niski poziom hałasu zapewniający kompatybilność z większością środowisk operacyjnych
- Kompaktowa zabudowa
- Brak konieczności fundamentowania
- Wszystkie połączenia zewnętrzne zlokalizowane z jednej strony, co pozwala na łatwą instalację

Prosta obsługa serwisowa

- Łatwy demontaż paneli obudowy
- Łatwy dostęp do wszystkich części roboczych i eksploatacyjnych
- Brak konieczności stosowania specjalnych narzędzi
- Czytelna sygnalizacja obsługi serwisu, dzięki zastosowaniu systemu Airlogic®



Sprężarki Mark RME/RMF oferują szeroki wachlarz modeli od 110 do 160 kW z możliwością doboru różnych wariantów. Wszystkie one są wyposażone w napęd przekładniowy z regulacją stałobrotową lub zmiennobrotową. Niezależnie od wyboru, wysokiej klasy komponenty zapewniają niezawodną eksploatację i wysoką sprawność. Pozwala to na znaczące obniżenie kosztów eksploatacji.

Stałobrotowa regulacja wydajności

Sprężarki z regulacją pełnego dociążenia /odciążenia charakteryzują się stałą wydajnością. Ciśnienie w sieci jest utrzymywane przez odpowiednie sterowanie zaworem ssącym. Po osiągnięciu zadanego ciśnienia sprężarka przechodzi w stan pracy na odciążeniu. Przy spadku ciśnienia do zadanej wielkości następuje otwarcie zaworu i przejście sprężarki w dociążenie.

Zmiennobrotowe – wyposażone w inwerter częstotliwości

Sprężarki sterowane w ten sposób odznaczają się bardzo niskimi wahaniami ciśnienia i płynną pracą. Dzieje się tak dzięki idealnemu dopasowaniu wydajności sprężarki do aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Stałe ciśnienie w sieci jest utrzymywane dzięki zmiennej prędkości obrotowej. Efektem takiego sposobu pracy jest eliminacja strat energii, które występują w sprężarkach z tradycyjną regulacją wydajności w systemie dociążenia/ odciążenia.

- ✓ Kompatybilność elektromagnetyczna
- ✓ Większa stabilność procesu produkcyjnego
- ✓ Obniżenie ryzyka nieszczelności
- ✓ Brak ryzyka sankcji ze strony zakładów energetycznych
- ✓ Łagodny rozruch silnika elektrycznego
- ✓ Powszechna dostępność obsługi serwisowej

»»» DANE TECHNICZNE

Stalo-obrotowe	Max. ciśnienie	Ciśnienie znamionowe	Wydajność FAD w warunkach odniesienia *			Moc silnika		Poziom hałasu**	Przepływ powietrza chłodzącego	Wielkość przyłącza wylotu	Masa
			m³/h	l/s	cfm	kW	hp				
Model	 BAR	 BAR									 kg
RMF 110	7,5	7	1192	331	702	110	150	75	19500	3"	2931
	8	7,5	1143	317	673	110	150	75	19500		
	10	9,5	1028	2385	605	110	150	75	19500		
	13	12,5	866	240	510	110	150	75	19500		
RMF 132	7,5	7	1415	393	833	132	180	75	19500	3"	3020
	8	7,5	1358	377	799	132	180	75	19500		
	10	9,5	1231	341	725	132	180	75	19500		
	13	12,5	1011	280	595	132	180	75	19500		
RMF 160	7,5	7	1717	477	1011	160	220	73	26000	3"	2830
	8	7,5	1641	456	966	160	220	73	26000		
	10	9,5	1490	414	877	160	220	73	26000		
	13	12,5	1231	342	725	160	220	73	26000		

Zmiennobrotowe	Ciśnienie pracy	Min. wydajność FAD (7 bar)			Max. wydajność FAD												Moc silnika		Poziom hałasu**	Strumień powietrza chłodzącego	Wielkość przyłącza wylotu	Masa
		m³/h	l/s	cfm	7			9,5			10			12,5			kW	hp				
Model	 BAR																					 kg
RMF 132 IVR	4-10	310	86	183	1486	412	872	1360	377	798	-	-	-	-	-	-	132	180	75	19440	3"3	2509
	4-13	375	104	221	1291	358	758	1234	342	724	1230	341	722	1183	328	694	132	180	75	19440		
RMF 180 IVR	4-10	276	77	162	1820	506	1071	1615	449	950	-	-	-	-	-	-	160	220	73	26000	3"3	3550
	4-13	283	79	167	1361	378	801	1349	375	792	1341	373	789	1315	365	774	160	220	73	26000		

* Wydajność mierzona zgodnie z ISO 1217 Aneks C, najnowsza edycja

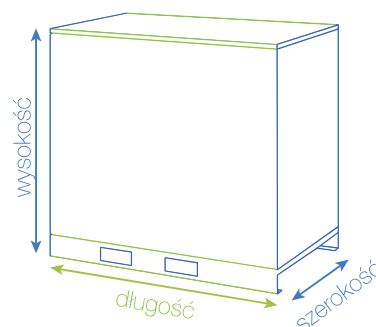
** Hałas mierzony zgodnie z ISO 2151.

Dane techniczne są podane dla jednostek chłodzonych powietrzem. W celu uzyskania szczegółowych danych na temat jednostek chłodzonych wodą należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem MARK.

»»» Wymiary

Staloobrotowe	WYMIARY		
Model	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm
RMF 110-132	2860	1500	1940
RMF 160	2842	1610	1992

Zmiennobrotowe	WYMIARY		
Model	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm
RMF 132 IVR	2860	1500	1940
RMF 180 IVR	2942	1610	1992



INTELIWENTNY PANEL STEROWANIA

- Czytelny, graficzny wyświetlacz danych
- Dostępny w 27 językach
- Prosta nawigacja i łatwy odczyt
- Intuicyjny system obsługi ułatwiający sterowanie sprężarką i monitorujący system
- Szeroki wybór zintegrowanych funkcji (programowalny zegar załączania, dwa poziomy ciśnienia pracy)
- Przejrzysty harmonogram obsługi serwisowej oraz raport błędów (10 ostatnich przypadków - wskazania serwisowe i zapisywanie informacji o stanach awaryjnych ułatwia diagnostykę)



PROSTA EKSPLOATACJA I NADZÓR

- Zwarta zabudowa: sprężarka może być usytuowana bezpośrednio przy ścianie
- Skuteczny 3-stopniowy separator powietrza/oleju (odśrodkowy, grawitacyjny, koalescencyjny) ze stopniem filtracji 3 ppm.
- Modułarna konstrukcja zapewnia prostą obsługę serwisową



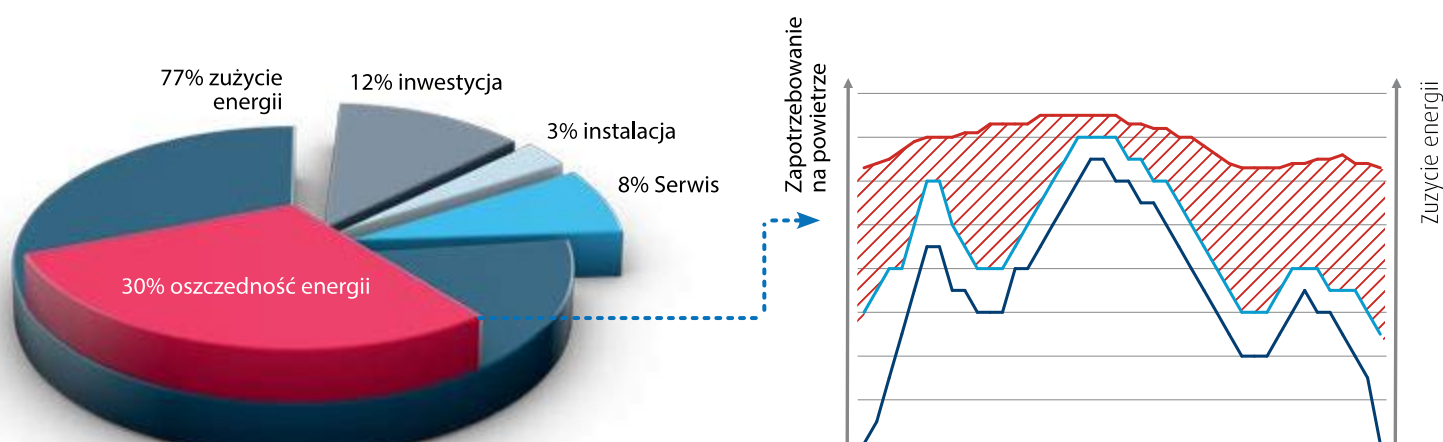
NIEZAWODNOŚĆ

- Wentylator o zmiennej prędkości zapewnia cichą i wydajną pracę
- Optymalny przepływ powietrza zapewnia doskonałe chłodzenie
- Oddzielne chłodnice oleju i powietrza zapewniają optymalne chłodzenie i wysoką trwałość takiej konstrukcji
- Wysoka sprawność filtracji



Optymalizacja efektywności energetycznej

Koszty energii stanowią około 70% całkowitych kosztów sprężarki w okresie 5 lat. To dlatego, tak istotne jest obniżenie jej kosztów eksploatacji a w tym najważniejsze jest zoptymalizowanie zużycia energii. Sprężarki serii IRV ze zmienną prędkością obrotową redukują koszt energii o prawie 30%.



ZMNIJSZAJĄ ZUŻYCIE ENERGII W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:

- Sprężarka zmiennobrotowa, wyposażona w inwerter częstotliwości zapewnia stałe ciśnienie pracy i dopasowuje idealnie wydajność do aktualnego zapotrzebowania.
- Prawie całkowita eliminacja biegu jałowego.
- Eliminacja prądów rozruchowych dzięki płynnemu rozruchowi.

