

# Wyjątkowa sprawność energeryczna i solidna konstrukcja

- ▶▶▶ RMC 30 - 45
- ▶▶▶ RMD 55 - 75
- ▶▶▶ RME 75 - 110

Sprężarki napędzane przez przekładnię są odpowiednie do zastosowania w wielu rozwiązaniach stało i zmiennobrotowych. Lokalne ceny energii elektrycznej i wymagania danej aplikacji decydują o wyborze najbardziej ekonomicznego rozwiązania układu przeniesienia napędu. Wybór niezwykle trwałego rozwiązania opartego na przekładni daje następujące korzyści:

- Wysoka wydajność przy niskim zapotrzebowaniu mocy
- Niższe koszty obsługi serwisowej
- Eliminacja strat w układzie napędowym
- Brak konieczności naciągu pasów



## ▶▶▶ Komponenty



- |                            |                             |                       |
|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|
| 1 panel filtracyjny        | 5 chłodnica powietrza       | 10 wentylator osiowy  |
| 2 wyłącznik bezpieczeństwa | 6 szafka elektryczna        | 11 stopień śrubowy    |
| 3 sterownik                | 7 inwerter częstotliwości   | 12 silnik elektryczny |
| 4 chłodnica oleju          | 8 zintegrowany osuszacz     | 13 filtr powietrza    |
|                            | 9 zbiornik separatora oleju |                       |

## ▶▶▶ Warianty

TYP	NAPIĘCIE		CHŁODZENIE		OSUSZACZ	
	230/3/50	400/3/50	powietrze	woda	brak	jest
RMC/RMD (stałobrotowe)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RME (stałobrotowe)	✓	✓	✓	✓	✓	✗
RMC/RMD (zmiennobrotowe)	✗	✓	✓	✓	✓	✓
RME (zmiennobrotowe)	✗	✓	✓	✓	✓	✗

## ▶▶▶ Audyt energetyczny

Sprężarka zmiennobrotowa z wbudowanym inwerterem częstotliwości, w większości instalacji daje możliwość uzyskania oszczędności energetycznych. Zwrot dodatkowych nakładów inwestycyjnych to zwykle okres poniżej 1-2 lat. Aby dać możliwość podjęcia optymalnej decyzji o inwestycji w sprężarkę zmiennobrotową, MARK opracował dedykowane narzędzie obliczeniowe do oszacowania wielkości oszczędności energetycznych, jakie uzyskujemy w konkretnej aplikacji przemysłowej. Ponadto MARK oferuje bardziej wszechstronne audyty energetyczne mające na celu identyfikację potencjalnych oszczędności kosztów w całym systemie sprężonego powietrza zakładu.



# NAPĘD PRZEZ PRZEKŁADNIĘ – stało i zmiennoodrotowe - DANE TECZNICZNE

Staloodrotowe	Max. Ciśnienie	Ciśnienie znamionowe	Wydajność FAD w warunkach odniesienia*			Moc silnika		Poziom hałasu**	Strumień powietrza chłodzącego	Wielkość przyłącza – wylot	Masa	
Model	BAR	BAR	m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	kW	hp	dB(A)	m <sup>3</sup> /h	"	standard	Z osuszaczem
											kg	kg
RMC 30	7,5	7	335	93	197	30	40	69	5400	1"1/2	760	945
	8,5	8	313	87	184	30	40	69	5400			
	10	9,5	281	78	165	30	40	68	5400			
	13	12,5	229	64	135	30	40	68	5400			
RMC 37	7,5	7	403	112	237	37	50	71	5760	1"1/2	840	1025
	8,5	8	386	107	227	37	50	71	5760			
	10	9,5	347	96	204	37	50	70	5760			
	13	12,5	276	77	162	37	50	70	5760			
RMC 45	7,5	7	472	131	278	45	60	72	7200	1"1/2	845	1030
	8,5	8	458	127	270	45	60	72	7200			
	10	9,5	419	116	247	45	60	71	7200			
	13	12,5	358	99	211	45	60	71	7200			
RMD 55	7,5	7	594	165	350	55	75	72	9000	2"	1100	1373
	8,5	8	541	150	318	55	75	72	9000			
	10	9,5	515	143	303	55	75	71	9000			
	13	12,5	434	120	255	55	75	71	9000			
RMD 75	7,5	7	767	213	452	75	100	75	12600	2"	1287	1560
	8	8	720	200	424	75	100	75	12600			
	10	9,5	644	169	358	75	100	74	12600			
	13	12,5	565	157	333	75	100	74	12600			
RME 75	7,5	7	856	238	504	75	100	72	12600	2"	1540	-
	8,5	8	809	225	476	75	100	72	12600			
	10	9,5	720	200	424	75	100	71	12600			
	13	12,5	610	169	359	75	100	71	12600			
RME 90	7,5	7	961	267	566	90	125	74	14760	2"	1570	-
	8,5	8	947	263	558	90	125	74	14760			
	10	9,5	854	237	502	90	125	73	14760			
	13	12,5	700	194	412	90	125	73	14760			
RME 110	7,5	7	1201	334	707	110	150	74	14760	2"	1900	-
	8,5	8	1145	318	674	110	150	74	14760			
	10	9,5	1141	289	613	110	150	74	14760			
	13	12,5	880	244	518	110	150	74	14760			

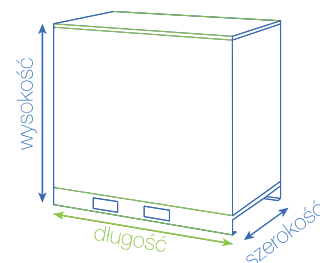
Zmiennoodrotowe	Ciśnienie pracy	Min Free Air Delivery (7 bar)	Min wydajność FAD (7 bar)												Moc silnika	Poziom hałasu**	Strumień powietrza chłodzącego	Wielkość przyłącza – wylot	Masa							
Model	BAR	m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	7			9,5			10			12,5			13			kW	hp	dB(A)	m <sup>3</sup> /h	"	std	IVR + osuszacz
					m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm	m <sup>3</sup> /h	l/s	cfm					kg	kg	
RMC 30 IVR	4-10	98	27	58	328	91	193	289	80	170	281	78	165	-	-	-	-	-	-	30	40	69	5400	1"1/2	810	995
	4-13	87	24	51	291	81	171	289	80	170	289	80	170	248	69	146	241	67	142	30	40	68	5400	1"1/2	810	995
RMC 37 IVR	4-10	121	34	71	403	112	237	357	99	211	347	96	204	-	-	-	-	-	-	37	50	71	5760	1"1/2	890	1075
	4-13	107	30	63	360	100	212	357	99	211	357	99	210	286	79	168	277	77	163	37	50	70	5760	1"1/2	890	1075
RMC 45 IVR	4-10	141	39	83	472	131	278	419	117	247	407	113	240	-	-	-	-	-	-	45	60	72	7200	1"1/2	895	1080
	4-13	126	35	74	422	117	248	419	117	247	419	116	246	369	102	217	358	99	211	45	60	71	7200	1"1/2	895	1080
RMD 55 IVR	4-10	173	48	102	576	160	339	519	144	306	504	140	297	-	-	-	-	-	-	55	75	72	9000	2"	1170	1443
	4-13	156	43	92	508	141	299	519	144	306	518	144	305	447	124	263	434	120	255	55	75	71	9000	2"	1170	1443
RMD 75 IVR	4-10	226	63	133	752	209	443	663	184	390	643	179	379	-	-	-	-	-	-	75	100	75	12600	2"	1357	1630
	4-13	199	55	117	648	180	382	663	184	390	661	184	390	582	162	343	565	157	333	75	100	74	12600	2"	1357	1630
RME 75 IVR	4-10	257	71	151	856	238	504	737	205	434	715	199	421	-	-	-	-	-	-	75	100	72	12600	2"	1610	-
	4-13	221	61	130	724	201	426	737	205	434	735	204	433	617	171	363	599	166	352	75	100	71	12600	2"	1610	-
RME 90 IVR	4-10	292	81	172	972	270	572	846	237	498	821	228	483	-	-	-	-	-	-	90	125	74	14760	2"	1640	-
	4-13	257	71	151	862	239	508	857	238	505	855	238	504	721	200	425	700	194	412	90	125	73	14760	2"	1640	-
RME 110 IVR	4-10	202	56	119	1144	318	673	1019	283	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	150	74	14760	2"	1900	-
	4-13	167	46	98	960	267	565	954	265	562	952	264	561	883	245	520	883	245	520	110	150	73	14760	2"	1900	-

\* \* Wydajność mierzona zgodnie z ISO 1217, aneks C, najnowsza edycja.

\*\* Hałas mierzony zgodnie z ISO 2151 z opcjonalnym panelem tłumiącym. Dane techniczne są podane dla jednostek chłodzonych powietrzem bez zintegrowanego osuszacza. W celu uzyskania szczegółowych danych na temat jednostek chłodzonych wodą i ze zintegrowanym osuszaczem należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem MAFK.

## Wymiary

Staloodrotowe	WYMIARY				Zmiennoodrotowe	WYMIARY			
Model	długość standard mm	długość z osusz. mm	szerokość mm	wysokość mm	Model	długość IVR mm	długość IVR + osusz. mm	szerokość mm	wysokość mm
RMC 30 - 37 - 45	1420	2071	1060	1630	RMC 30 - 37 - 45 IVR	1420	2071	1060	1630
RMD 55 - 75	1660	2510	1060	1630	RMD 55 - 75 IVR	1660	2510	1060	1630
RME 75 - 90	1860	-	1060	1630	RME 75 - 90 IVR	1860	-	1060	1630
RME 90-110	2330	-	1160	1630	RME 90-110 IVR	2333	-	1060	1630





## EKSPLOATACJA WOLNA OD PROBLEMÓW

- Komponenty o wysokiej niezawodności
- Wyższa wydajność FAD i mniejsze zużycie energii
- Panel filtracyjny jako standardowe wyposażenie

## PROSTA OBSŁUGA DOSTOSOWANA DO POTRZEB UŻYTKOWNIKA

- Przemysłany system zawiasów . Panele obudowy mogą być otwierane lub całkowicie zdejmowane.
- Ułatwiony serwis w lokalizacjach o ograniczonej powierzchni wokół sprężarki

## PROSTA EKSPLOATACJA I NADZOR

### ES4000 STANDARD DLA MSC/MSD I RMC/RMD/RME

- Inteligentne sterowanie cyklem dociążenia/odciążenia
- Utrzymywanie nastawionego pasma ciśnienia
- Automatyczny rozruch po zaniku napięcia

### ES4000 ADVANCED DLA MSC/MSD IVR I RMC/RMD/RME IVR

- Zawiera wszystkie funkcje wersji standardowej
- Funkcja programowania czasu przeprogramowania pracy i zmiennego ciśnienia
- Możliwość pracy sterownika jako jednostki nadrzędnej w układzie wielospężarkowym

## PROSTA OBSŁUGA

- Oddzielne chłodnice oleju i powietrza eliminują naprężenia termiczne przedłużając ich żywotność
- Przemysłany układ przewodnic ułatwiających demontaż chłodnic.

